

- ◎総務・業務委員会も新体制に 2面
- ◎労務費転嫁は？——組合調査 2面
- ◎10月26日から市産品フェア 3面
- ◎鋳物実習場で最後の鋳鉄溶解 4面
- ◎鋳鉄鋳物生産21カ月連続増 4面

KAWAGUCHI FOUNDRY NEWS

川口鋳物ニュース

編集兼発行人 総務委員会
 発行所
 川口市元郷2-1-3
 川口鋳物工業協同組合
 電話(川口) 048(224)6200番(代表)
 F A X 048-224-1536番
 ◎ホームページ・メールアドレス
 http://www.kawaguchi-imo.jp
 kumiai@kawaguchi-imo.jp

新任・再任の理事17人と監事2人(敬称略)

| 役名 | 氏名 | 会社名 | 部会 |
|---------|-------|------------|-----|
| 再任 理事長 | 伊藤 光男 | 伊藤鉄工(株) | 元郷南 |
| 再任 副理事長 | 細野 博隆 | (株)細野鐵工所 | 飯仲 |
| 再任 専務理事 | 石川 義明 | 石川金属機工(株) | 幸並 |
| 再任 理事 | 永瀬 重一 | (株)永瀬留十郎工場 | 中央 |
| 再任 同 | 小島 章弘 | 栄鋳造(株) | 栄町 |
| 再任 同 | 田中 千裕 | (株)田中鋳物工場 | 寿 |
| 再任 同 | 平石 正治 | (有)乾特殊鋳造所 | 青木南 |
| 再任 同 | 長堀 雅一 | (株)長堀鐵工所 | 青木北 |
| 再任 同 | 伊藤 之厚 | 伊藤鋳造(株) | 飯仲 |
| 再任 同 | 長島 博高 | 長島鋳物(株) | 西川口 |
| 再任 同 | 辻井 一男 | (株)辻井製作所 | 元郷北 |
| 再任 同 | 田島 正明 | (株)田島軽金属 | 青木北 |
| 再任 同 | 佐々木 正 | (株)佐々木鋳工所 | 青木北 |
| 再任 同 | 鹿島 利友 | (株)鹿島技研 | |
| 再任 同 | 吉村 英彦 | 吉村工業(株) | 元郷北 |
| 新任 同 | 石井 隆太 | (株)大六鋳造 | 幸並 |
| 新任 同 | 小山 博史 | (株)小山鋳工所 | 幸並 |
| 新任 監事 | 遠山 善彦 | (株)遠山鐵工所 | 飯仲 |
| 新任 同 | 入野 純一 | 不二工業(株) | 元郷南 |

就 9月11日 任日

理事17人と監事2人



石川義明氏 (専務理事)



細野博隆氏 (副理事長)



伊藤光男氏 (理事長)



平石正治氏



田中千裕氏



小島章弘氏



永瀬重一氏



辻井一男氏



長島博高氏



伊藤之厚氏



長堀雅一氏



吉村英彦氏



鹿島利友氏



佐々木正氏



田島正明氏



入野純一氏 (監事)



遠山善彦氏 (監事)



小山博史氏



石井隆太氏

伊藤理事長 6選承認

細野副理事長・石川専務理事も再任

9月11日に開かれた臨時総会
 挨拶する伊藤理事長(右)



臨時総会には組合員総数119人のうち委任状を含め89人が出席。組合定款41



進行役を務めた石川専務理事

組合が臨時総会・理事会

川口鋳物工業協同組合は9月11日に組合3階会議室で開いた臨時総会で、任期満了に伴う理事・監事の改選について審議し、新任2人を含む17人の理事と、新任の監事2人の選任を満場一致で決めた。続いて開催した理事会では、伊藤光男理事長(伊藤鉄工(株)社長)、細野博隆副理事長(株)細野鐵工所社長、石川義明専務理事(石川金属機工(株)社長)の3役の再任が全会一致で承認された。任期はいずれも2年。6期目に入った伊藤理事長のもとで新体制がスタートした。(2面に関連記事)

臨時総会には組合員総数119人のうち委任状を含め89人が出席。組合定款41条に定める総組合員の過半数に達したことから、司会進行役を務めた石川専務理事が「臨時総会は有効に成立した」と報告した。伊藤理事長の挨拶の後、議長に辻井俊一郎氏(株)日

人材受入制度で意見を

総会の冒頭で挨拶した伊藤理事長は「皆さん、足元では忙しい状況と思うが、その中で人手不足が一番の課題」と指摘。経済産業省が2019年4月の創設に向け、外国人労働者の就労を最長5年間認める新たな外国人材受け入れ制度の検討作業を進めており、日本鋳造協会にも鋳造業界としての意見を求められていることを紹介した。そのうえで「皆さんも質問や要望があれば組合に出していただきたい」と呼びかけた。また、総会後の理事会では「組合員の減少によって鋳鉄販売や分析・材料試験などの事業収入は先細りしており、組合の経営として

三鋳造所社長)が選任され、審議を開始。1号議案の「任期満了による理事改選」と2号議案の「任期満了による監事改選」が一括上程された。これを受け、選挙管理人の鹿島利友氏(株)鹿島技研社長)が、8月10日の選挙告示や同日の立候補締め切りなどの選挙経過について説明したうえで、「立候補者全員が有資格者であることを確認した」と報告した。立候補者が理事17人、

監事2人の定数内であることから、辻井議長が「役員選挙の規定に従い、立候補者全員を当選にしたい」と語ったところ、全員の当選が満場一致で異議なく承認された。

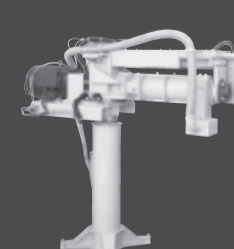
総会後に開かれた新体制での第1回理事会には、理事のうち14人と、監事2人が出席。議長を務めた伊藤氏が理事長、副理事長、専務理事の3役の統括について語ったところ、満場一致で再任が決まった。

第559回鋳物技術講演 最近の鋳型技術 10月11日にSAITEC

埼玉県と川口鋳物技術センターは10月11日18時30分〜20時30分、「最近の鋳型技

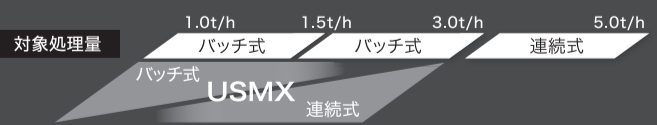
術の動向」をテーマにした講演会を、川口市上青木のSKIPPンティ内の埼玉県産業技術総合センター(SAITEC)4階会議室で開く。川口鋳物工業協同組合が後援する「第559回埼玉県産業技術講演会」で、講師には(株)瓢屋(ひさご)の曾根孝明技術部長を招く。鋳型砂や鋳型に関する瓢屋の取り組みを紹介する。まず生型やシェル、自硬性など、それぞれの鋳型の概要について説明。そのうえで①生型の添加剤②シェルモールド中子の低臭気化とガス欠対策③特殊砂の概要④再生砂⑤3Dプリンタによる鋳型試作一などについて解説する。参加費は無料。申し込みは川口鋳物工業協同組合総務課(☎048-224-6200)まで。

はマイナスのトレンドにある」と厳しい認識を示した。一方で、05年に開業したJR川口駅前の商業ビル「かわぐちキヤステ」について「建設時から賃料が下がっており、安定した収益源になっていない」と説明。今後、組合の運営にあたっては様々な方法を考へていきたい」と述べた。



欲しいところへ欲しい量だけ

3t/hまでの連続混練と、50kgまでのバッチ混練に対応。主型にも、中子にも使いやすい、新しい連続式混練機、誕生。



自硬性 連続式混練機 USMX



新東工業株式会社
 本社 〒450-6424 名古屋市中村区名駅三丁目28番12号 Tel 052 582 9211
 東京支店 〒332-0012 川口市本町四丁目1番8号 Tel 048 222 0111

New Harmony >> New Solutions™

www.sinto.co.jp